

**BART**  
MEDICAL®



**CATÁLOGO  
DE PRODUCTOS**

## Ghost Aligner ®

Disco para alineación dental, elaborado con una mezcla especial, transparente y elástica, que permite crear un alineador dental que produce una fuerza delicada y por lo tanto más constante en el tiempo.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1987	125x125 mm	0,50 mm	Transparente	20
1987R	Ø 120 mm	0,50 mm	Transparente	20
1987T	Ø 125 mm	0,50 mm	Transparente	20
1988	125x125 mm	0,75 mm	Transparente	20
1988R	Ø 120 mm	0,75 mm	Transparente	20
1988T	Ø 125 mm	0,75 mm	Transparente	20
1999	125x125 mm	1 mm	Transparente	20
1999R	Ø 120 mm	1 mm	Transparente	20
1999T	Ø 125 mm	1 mm	Transparente	20

## EVA Soft

Disco transparente y blando fabricado con Etileno Vinil Acetato (EVA), utilizado para la realización de soft bytes para blanqueamiento, soft bytes para fluoroprofilaxis, soft bytes para bruxismo, soft bytes para A.T.M. y duplicación de modelos de yeso.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1817	125x125 mm	1 mm	Transparente	25
1817R	Ø 120 mm	1 mm	Transparente	25
1817T	Ø 125 mm	1 mm	Transparente	25
1835	125x125 mm	1,50 mm	Transparente	25

EVA Soft (continúa)

EVA Soft (sigue)

CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1835R	Ø 120 mm	1,50 mm	Transparente	25
1835T	Ø 125 mm	1,50 mm	Transparente	25
1836	125x125 mm	2 mm	Transparente	24
1836R	Ø 120 mm	2 mm	Transparente	24
1836T	Ø 125 mm	2 mm	Transparente	24
1837	125x125 mm	3 mm	Transparente	25
1837R	Ø 120 mm	3 mm	Transparente	25
1837T	Ø 125 mm	3 mm	Transparente	25
1838	125x125 mm	4 mm	Transparente	20
1838R	Ø 120 mm	4 mm	Transparente	20
1838T	Ø 125 mm	4 mm	Transparente	20

## Splint

Disco duro de alta transparencia, fabricado con resinas que limitan la formación de burbujas durante el calentamiento. Se puede aplicar sobre la resina. Utilizado para la creación de matrices temporales, bandejas quirúrgicas, férulas de contención y protección, retenedores invisibles, puentes y coronas, uso en el campo de la ortodoncia.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1828	125x125 mm	0,50 mm	Transparente	25
1828R	Ø 120 mm	0,50 mm	Transparente	25
1828T	Ø 125 mm	0,50 mm	Transparente	25
1827	125x125 mm	0,80 mm	Transparente	25
1827R	Ø 120 mm	0,80 mm	Transparente	25
1827T	Ø 125 mm	0,80 mm	Transparente	25
1823	125x125 mm	1 mm	Transparente	25
1823R	Ø 120 mm	1 mm	Transparente	25
1823T	Ø 125 mm	1 mm	Transparente	25
1824	125x125 mm	1,50 mm	Transparente	25
1824R	Ø 120 mm	1,50 mm	Transparente	25
1824T	Ø 125 mm	1,50 mm	Transparente	25
1825	125x125 mm	2 mm	Transparente	20
1825R	Ø 120 mm	2 mm	Transparente	20
1825T	Ø 125 mm	2 mm	Transparente	20
1833	125x125 mm	3 mm	Transparente	20

Splint (continúa)



Splint (sigue)

CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1833R	Ø 120 mm	3 mm	Transparente	20
1833T	Ø 125 mm	3 mm	Transparente	20

## Mouthguard 1 color

Disco suave superior e inferior de doble capa fabricado con Etileno Vinil Acetato (EVA), utilizado para la fabricación de protectores bucales profesionales.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1941	125x125 mm	4 mm	Surtido	12
1941R	Ø 120 mm	4 mm	Surtido	12
1941T	Ø 125 mm	4 mm	Surtido	12
1956	125x125 mm	4 mm	Claro	12
1957	125x125 mm	4 mm		12
1958	125x125 mm	4 mm		12
1959	125x125 mm	4 mm		12
1960	125x125 mm	4 mm		12
1961	125x125 mm	4 mm		12
1962	125x125 mm	4 mm		12
1963	125x125 mm	4 mm		12
1964	125x125 mm	4 mm		12
1965	125x125 mm	4 mm		12
1966	125x125 mm	4 mm		12

## Mouthguard 2 colores

Disco suave superior e inferior de doble capa fabricado con Etileno Vinil Acetato (EVA), utilizado para la fabricación de protectores bucales profesionales.



Mouthguard 2 colores (sigue)

CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1967	125x125 mm	4 mm	Surtido	12
1967R	Ø 120 mm	4 mm	Surtido	12
1967T	Ø 125 mm	4 mm	Surtido	12
1968	125x125 mm	4 mm		12
1969	125x125 mm	4 mm		12
1970	125x125 mm	4 mm		12
1971	125x125 mm	4 mm		12
1972	125x125 mm	4 mm		12
1973	125x125 mm	4 mm		12
1974	125x125 mm	4 mm		12
1975	125x125 mm	4 mm		12
1976	125x125 mm	4 mm		12
1977	125x125 mm	4 mm		12
1978	125x125 mm	4 mm		12
1979	125x125 mm	4 mm		12
1980	125x125 mm	4 mm		12
1981	125x125 mm	4 mm		12
1982	125x125 mm	4 mm		12
1983	125x125 mm	4 mm		12
1984	125x125 mm	4 mm		12

## Mouthguard 3 colores

Disco suave superior e inferior de doble capa fabricado con Etileno Vinil Acetato (EVA), utilizado para la fabricación de protectores bucales profesionales.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1989	125x125 mm	4 mm	Surtido	12
1989R	Ø 120 mm	4 mm	Surtido	12
1989T	Ø 125 mm	4 mm	Surtido	12
1990	125x125 mm	4 mm		12
1991	125x125 mm	4 mm		12
1992	125x125 mm	4 mm		12
1993	125x125 mm	4 mm		12
1994	125x125 mm	4 mm		12

## Bleaching

Disco de doble capa esponjoso superior transparente e inferior, utilizado para hacer byte de blanqueamiento, byte de fluoroprofilaxis.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1826	125x125 mm	0,50 mm	Blanco	15

## Coping

Disco opaco y delgado producido con PE-LD, utilizado para la creación de bytes de blanqueamiento, puentes y coronas temporales, cofias calcinables, unión indirecta.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1830	125x125 mm	0,50 mm	Gris mate	50
1830R	Ø 120 mm	0,50 mm	Gris mate	50
1830T	Ø 125 mm	0,50 mm	Gris mate	50
1831	125x125 mm	0,80 mm	Gris mate	50
1831R	Ø 120 mm	0,80 mm	Gris mate	50
1831T	Ø 125 mm	0,80 mm	Gris mate	50



## Dual Laminate

Disco duro superior e inferior blando de doble capa, producido con Etilenovinilacetato (EVA) y PET-G, utilizado para la fabricación de bytes para el bruxismo, duchas para A.T.M. y aplicaciones de ortodoncia.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1943	125x125 mm	2 mm	Transparente	12
1943R	Ø 120 mm	2 mm	Transparente	12
1943T	Ø 125 mm	2 mm	Transparente	12
1939	125x125 mm	3 mm	Transparente	12
1939R	Ø 120 mm	3 mm	Transparente	12
1939T	Ø 125 mm	3 mm	Transparente	12
2110	125x125 mm	5 mm	Transparente	12

## Base Plate

Disco rosa producido con estireno de alta compresión, utilizado para hacer bases de prótesis.



CÓDIGO	FORMATO	ESPESOR	COLOR	PZ
1819	125x125 mm	1,50 mm	Rosado	25
1818	125x125 mm	2 mm	Rosado	25
1820	125x125 mm	2,50mm	Rosado	25



## B-PRO

Termoformadora profesional para grandes producciones, totalmente automática, equipada con un sistema de termoformado múltiple con 6 zonas independientes para un excelente y rápido resultado.

Hasta 6 alineadores en 1 minuto.



CÓDIGO	MODELO	VOLTIOS	WATT	PZ
0179	Automatico	230	2500	1
0195	Automatico	115	2500	1

## Deluxe

Termoformadora automática para un resultado excelente. Diseño moderno y atractivo. Equipado con una resistencia de cuarzo de respuesta rápida, motor de vacío integrado y una pantalla LCD a color con una interfaz simple e intuitiva.



CÓDIGO	MODELO	VOLTIOS	WATT	PZ
9617504	Automatico	230	450	1
9617505	Automatico	115	450	1



## Comfort

Termoformadora semiautomática para mayor comodidad. Diseño moderno y atractivo. Equipado con una resistencia de cuarzo de respuesta rápida, un motor de vacío integrado y un elegante panel frontal.



CÓDIGO	MODELO	VOLTIOS	WATT	PZ
9617502	Semiautomatico	230	450	1
9617503	Semiautomatico	115	450	1

## Silent

Termoformadora manual. Diseño moderno y atractivo. Equipado con una resistencia de cuarzo de respuesta rápida, motor de vacío integrado y un elegante panel frontal.



CÓDIGO	MODELO	VOLTIOS	WATT	PZ
9617500	Manuale	230	400	1
9617501	Manuale	115	400	1





### Pinzas térmicas para hacer botones

Alicate en acero inoxidable AISI 410 - 420, caracterizado por la punta circular de generosas dimensiones, con la que se pueden formar los cilindros y posteriormente crear los botones con el alicate T014.

Recomendamos calentar la abrazadera con un mini soplete para facilitar la modificación, teniendo cuidado de no perforar el material Esterilizable en autoclave hasta 135 °C.

Largo total 13cm.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
119-T013	Forma el cilindro	Acero inoxidable	1

### Pinzas térmicas para hacer botones

Alicate en acero inoxidable AISI 410 - 420 que permite formar botones en la plantilla, después de haber creado los cilindros con el alicate T013, para optimizar la retención de eventuales auxiliares.

Recomendamos calentar la abrazadera con un mini soplete para facilitar la modificación, teniendo cuidado de no perforar el material Esterilizable en autoclave hasta 135 °C.

Largo total 13cm.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
119-T014	Forma el botón	Acero inoxidable	1



### Soporte de herramientas

Soporte para instrumentos de sobremesa con un diseño atractivo que permite una fácil organización de los instrumentos de ortodoncia. Construido con placas de acrílico transparente que unen 3 varillas de acero inoxidable no magnéticas.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
115-0601	Soporte de banco	Acrílico	1

### Tijeras de punta recta

Tijeras de punta recta en acero inoxidable AISI 410 - 420. La hoja dentada en un lado ofrece una capacidad de corte antideslizante.

Esterilizable en autoclave hasta 135°C.

Longitud total 11,5 cm.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
115-0646	Punta recta	Acero inoxidable	1



## Forbice a punta curva

Tijeras de punta curvada en acero inoxidable AISI 410 - 420. La hoja dentada en un lado ofrece una capacidad de corte antideslizante.

Esterilizable en autoclave hasta 135°C.

Longitud total 11,5 cm.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
115-0647	Punta curvada	Acero inoxidable	1

## Disco de acero dentado

Disco de acero dentado. Separar la máscara termoformada del modelo y crear las ranuras para los movimientos de intrusión.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
0170	Disco dentado	Acero inoxidable	1

## Cortador de punta piramidal

Cortador de punta piramidal utilizado para manipular la zona del agujero negro. Elimina el plástico con gran precisión y crea aberturas en la bandeja de alineación para optimizar los movimientos de los dientes.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
0171	Punta de pirámide	Tungsteno	1



## Cortador de diamante

Fresa diamantada para desbastar la plantilla recién termoformada y posteriormente separada del modelo. Evita el sobrecalentamiento del plástico, gracias a las ranuras de las que está dotado, creando un vórtice de aire que mantiene los bordes de la máscara perfectamente alineados.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
0172	Cortador de diamante	Acero inoxidable	1

## Brocha de acabado

Brocha de acabado con 3 durezas diferentes:

SUAVE:

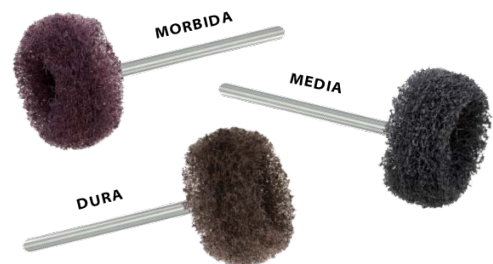
Para alisar las esquinas de la máscara.

PROMEDIO:

Para la eliminación de residuos de fresado de diamante en discos con un espesor de 0,5 mm / 1 mm.

DIFÍCIL:

Para eliminar residuos del fresado de diamantes en discos con un espesor de 1,5 mm / 3 mm.



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	MATERIAL	PZ
0173	Suave	Abrasivo	3
0174	Mediana	Abrasivo	3
0175	Fuerte	Abrasivo	3













*Fabricante:*



*Viale Vincenzo Randi, 118  
48121 Ravenna (RA) - Italy  
+39 0544 523326  
sales@bartmedical.com  
www.bartmedical.com*

*Distribuidor exclusivo para España:*



*Alejandro Roselló, 15, 3º  
07002 Palma de Mallorca - España  
+34 620 800 771  
administracion@trasor.es  
www.trasor.es*